

БӨЛІМ: ТЕХНОЛОГИЯ

Кеңістікті белгілеу

ЖАРИЯЛАНДЫ
20.10.2017

СІЛТЕМЕ
https://bilimger.kz/18234/

АННОТАЦИЯ / АҢДАТПА

Акпанбетова Кызжибек Аманжоловна

Сабақ жоспары

Сабақтың мақсаты:

Білімділік: *Металл кешентуралыоқыпбілуге, өзбетіменізденуге, пікірталастырабілуге, өзіндікқоржинауғадағдыландыру.*

Дамытушылық:Оқушылардың ой өрісіндамытуға, пәнгедегенқызығушылығынарттыру;

Тәрбиелік:*Іскерлікке, ынтымақтастыққатәрбиелеу;*

Сабақтыңтүрі: *Дәстүрлі*

Көрнекілік: *Тақта*

Әдіс-тәсілдер:*Түсіндіру, сұрақ- жауап.*

Сабақтыңбарысы:

1. Сәлемдесу,Оқушылардытексеру
2. Оқушылардыңназарынсабаққааудару
3. Үйжұмысынтексеру
4. **Жаңасабақ**

Кеңістікті белгілеу. Кеңістіктебелгілеуүшін, бөлшектердіәртүрлікұрал-саймандарменөшепалады.Себебімашиналардыңкөптегенкүрделіформалардантұрады.Со лбөлшектердізауыттардажасаралдындаоныңәрбірбөліктерініңмөлшерінкеңістіктебелгіле уалады.Кеңістіктебелгілеуқұралдарынабұрышөлшегіш, мака, бұрышүлгісіт.с.сжатады.

Тесіктің қабырғаларын өңдеу. Төртбұрышты тесік жасау үшін мынадай операция арқолданылады. Қалыңдығы 2-3 мм болат жолақты кесіп дайындапалады, алынатын төртбұрыштың өлшемін белгілейді.

Металды кесу-жасалатын бұйымға белгілі бір пішін беру мақсатында металды арнайы станоктарда жоңқалап өңдеу. Станоктардың металл кескіш бөлігін *метал кескіш аспап* деп атайды.

Бұрғылау аспаптары. Бұрғыны айналдыру арқылы өтпелі немесе жартылай тесік жасауды бұрғылау деп атаймыз. Түрлері: Қолбұрғы, бұрғы айналдырғыш, конустәрізді бұранда, қасықшанауатәрізді бұрғы, үшкір жүзді бұрғы, бұрандалы бұрғы, спиральды бұрғы, электр бұрғы, қолбұрғы, райбер.

Үйгетапсырма беру.

ҚМ АА Куәлік нөмірі: **KZ45VPY00102718** — ҚР Мәдениет және Ақпарат министрлігі

© 2026 **Bilimger.kz** Ақпараттық-танымдық білім порталы. Барлық мазмұн авторлық құқықпен қорғалған.