

БӨЛІМ: САБАҚ ЖОСПАРЛАРЫ

Білдектің түрлері

ЖАРИЯЛАНДЫ
30.05.2024СІЛТЕМЕ
https://bilimger.kz/154911/Жаңаөзен қызмет көрсету және жаңа технологиялар колледжі
(білім беру ұйымының атауы)

БЕКІТЕМІН: _____ Оңдасынова.Д.

Оқу сабағының жоспары

Сабақтың тақырыбы: Білдектердің түрлері

Модуль /пән атауы: Токарлық өңдеу бойынша қарастырылған кез-келген дайындық жұмыстарын жүргізу.

Педагог: Шуканова Мадина Зәйниддинқызы дайындады

2024 жылғы » 13 » ақпан

1. Жалпы мәліметтер

2 Курс, топ ТД-22

Сабақ типі: Теориялық

2. Мақсаты, міндеттері:

- Студенттерге токарлық – жоңғыш білдектердегі бөлшектерді өңделуін үйрету;

3. Күтілетін нәтижелер: Сабақ барысында пәнге деген қызығушылығын арттырады, біледі

- Студенттер токарлық тіс кесу білдектеріндегі бөлшектерді өңделуін біле алады.

4. **Қажетті ресурстар:** Оқулық, интербелсенді тақта, құрал жабдықтар, қағаз кестелері, смартфон.
5. **Сабақтың барысы: Сабақтың басы.**
6. **Ұйымдастыру кезеңі.** Студенттермен амандасу, оларды түгендеу
7. **Үй тапсырмасын сұрау.** Өтілген тақырыптар бойынша білімдерін тексеру мақсатында қайталап жүргізу.
8. Токарлық станоктың құрылысы?
9. Токарлық білдектерде өңделініп алынатын типтік бөлшектер
10. Кескіштің түрлері
11. Қандай станоктарда бұрғылауға болады?
12. Қолданатын қосымша құралдарды ата?
13. Техника қауіпсіздік ережесінің 3 түрлерін атаңыз
14. Токарлық кескіштерді пайдалануға болатын білдектер?
15. Кескіштерде қандай айырмашылықтар бар?
16. Жылдамдық қорабы неше жиынтықтан тұрады?

«Ыстық орындық» әдісі

Берілген тапсырмаға байланысты карточкадағы сұрақтарға жылдам жауап беру керек, себебі орындық ыстық. Әр топтан студент шығады, сұраққа жауап береді егер жауап бере алмаса сол топтың мүшелері көмектесе алады.

Мақсаты: Біреуге алаңдатушылық танытуды, ынталандыруға, мазмұнды түсінетіндігі түсінуге арналған драмалық тапсырма. Сұрақты зерделеп, ұстанымдарды негіздеуге мүмкіндік береді.

3. Жаңа сабаққа кіріспе Білдектің түрлері

- 1 Әмбебап токарлық білдектердегі бөлшектерді өңдеуі.
- 2 Токарлық – карусельді білдектердегі бөлшектерді өңдеуі.
- 3 Токарлық-жоңғыш білдектердегі бөлшектерді өңдеу.
- 4 Токарлық-револьверлік білдектердігі бөлшектердегі өңдеу.
- 5 Тіс кесу білдектеріндегі бөлшектерді өңдеу.
- 6 Кең әмбебап фрезерлік білдектер.

Әмбебап токарлық білдектері- 16K20 модельді токарлық-бұрандакескіш білдек металдан жасалған бөлшектерді өңдеуге арналған әмбебап жабдық санатына жатады. Оның сипаттамалары, әрине оларға фрезерлік жабдықты ауыстыруға мүмкіндік

бермейді, бірақ оны мамандандырылған операциялардың тұтас тізбесін орындау үшін пайдалануға мүмкіндік береді. Мұндай операцияларға, атап айтқанда, әр түрлі үлгідегі бұрандаларды кесу (метрлік, дюймдік, модульдік, қоректік), бұрғылау, зеңкерлеу және токарды өңдеудің басқа да түрлері жатады.

Токарлық - карусельді білдектердегі Массивті бөлшектерді өңдеу өндірістік процестің ең күрделі міндеттерінің бірі болып табылады. Оны жүзеге асыру үшін жабдықтың арнайы түрлерін пайдалану қажет. Оларға токарлық-карусель білдегі жатады.

Қазіргі токарлық-карусель білдегі келесі операцияларды орындауға мүмкіндік береді:

стандартты токарлық өңдеудің барлық түрлерін;

өрістету операцияларын;

кесіктерді дәл кесу;

сақиналы формадағы арналарды қалыптастыру;

конустық және цилиндрлік дайындамаларды өңдеу.

Токарлық-жоңғыш білдегі — көлденең-жоңғыш SMTCL TRX6111B/2 білдек бұрғылау, үңгілеу, қайрау, тесіктерді бұрғылау, шеттерін кес, бұранданы белгілегішпен кесу, фрезерлеу және т.б үшін қолданылады. TRX6111B/2 жоңғыш білдектері үлкен диаметрлі тесіктерді, сыртқы беттерді бөлшектің шеттерін өңдеу, қайрау және т.б жүзеге асыруға мүмкіндік беретін радиалды жылжымалы суппортпен жоңғыш бастиекпен жабдықталған.

Токарлық-револьверлік білдегі— револьверлік бастиектің көлденең өсі бар әмбебап токарлық-револьверлік білдек сериялық өндіріс жағдайында ішкі және сыртқы

бұрандаларды кесуге, үңгілеуге, бұрғылауға, жонуға және кесуге арналған. Онда цанг патронында шыбық материалынан жасалған бөлшектерді, сондай-ақ үш жұдырықты патрондағы жеке дайындамаларды өңдеуге болады. Шыбықтан жасалған бөлшектерді өңдеуге автоматты циклде, ал үш жұдырықты патрондағы жеке дайындамаларды жартылай автоматты циклде жүзеге асырылады.

Кең әмбебап фрезерлік білдектер. Фрезерлеу процесі арнайы жабдықты қолдану кезінде дайындамадан металдың белгілі бір қабатын алуды көздейді. 675 фрезерлік машина өте көп таралған. Бұл модель бұрыннан жасалғанына қарамастан, қазіргі таңда әр түрлі цехтарда кездестіруге болады. Бұл модельді орнату кезінде фрезерлеу үшін қоланылады. шеткі және шконкалы. (Мұндай фрезалар тігінен орнатылады, ол үшін шпиндель қолданылады) Фасонды, дискілі және цилиндрлік. (Олар көлденең түрдегі шпинделде бекітілген жағдайда) қолданылады. ЭФБ дайындаманы бұрышта өңдеу үшін пайдаланылуы мүмкін. Бұл ретте арнайы бөлгіш бас және дөңгелек үстелі болады, соның есебінен бір-біріне қатысты тең қашықтықта тесік және басқа элементтерді құруға болады.

II. Сабақтың ортасы

Тапсырма 1. Токарлық-жоңғыш білдегін түсіндіру.

Тапсырма 2. Токарлық-карусель білдегі келесі операцияларды орындауға мүмкіндік береді.

стандартты токарлық өңдеудің барлық түрлерін; өрістету операцияларын; кесіктерді дәл кесу; сақиналы формадағы арналарды қалыптастыру; конустық және цилиндрлік дайындамаларды өңдеу.

III. Сабақтың аяғы Топтық жұмыс

«Кім жылдам» әдісі арқылы тақырып бойынша қағаз кестесінен жасырын тұрған сөздерді табу.

Мозайкадан станоктың суретін шығару.

2. Кері байланыс

— Бүгін сабақ маған ұнады, себебі мен.....үйрендім.

— Маған.....маған қиын болып көрінді.

— Мен енді.....үйренгім келеді.

6. **Үйге тапсырма:** Білдектердің түрлері 9 – бет.

Жаңаөзен қызмет көрсету және жаңа технологиялар колледжі
(білім беру ұйымының атауы)

БЕКІТЕМІН: _____ Оңдасынова.Д.

Оқу сабағының жоспары

Сабақтың тақырыбы: Білдектердің түрлері

Модуль /пән атауы: Токарлық өңдеу бойынша қарастырылған кез-келген дайындық жұмыстарын жүргізу.

Педагог: Шуканова Мадина Зәйниддинқызы дайындады

2024 жылғы » 13 » ақпан

1. **Жалпы мәліметтер**

2 Курс, топ ТД-22

Сабақ типі: Теориялық

2. **Мақсаты, міндеттері:**

- Студенттерге токарлық – жоңғыш білдектердегі бөлшектерді өңделуін үйрету;

3. **Күтілетін нәтижелер:** Сабақ барысында пәнге деген қызығушылығын арттырады, біледі

- Студенттер токарлық тіс кесу білдектеріндегі бөлшектерді өңделуін біле алады.

4. **Қажетті ресурстар:** Оқулық, интербелсенді тақта, құрал жабдықтар, қағаз кестелері, смартфон.

5. **Сабақтың барысы: Сабақтың басы.**

6. **Ұйымдастыру кезеңі.** Студенттермен амандасу, оларды түгендеу

7. **Үй тапсырмасын сұрау.** Өтілген тақырыптар бойынша білімдерін тексеру мақсатында қайталап жүргізу.
8. Токарлық станоктың құрылысы?
9. Токарлық білдектерде өңделініп алынатын типтік бөлшектер
10. Кескіштің түрлері
11. Қандай станоктарда бұрғылауға болады?
12. Қолданатын қосымша құралдарды ата?
13. Техника қауіпсіздік ережесінің 3 түрлерін атаңыз
14. Токарлық кескіштерді пайдалануға болатын білдектер?
15. Кескіштерде қандай айырмашылықтар бар?
16. Жылдамдық қорабы неше жиынтықтан тұрады?

«Ыстық орындық» әдісі

Берілген тапсырмаға байланысты карточкадағы сұрақтарға жылдам жауап беру керек, себебі орындық ыстық. Әр топтан студент шығады, сұраққа жауап береді егер жауап бере алмаса сол топтың мүшелері көмектесе алады.

Мақсаты: Біреуге алаңдатушылық танытуды, ынталандыруға, мазмұнды түсінетіндігі түсінуге арналған драмалық тапсырма. Сұрақты зерделеп, ұстанымдарды негіздеуге мүмкіндік береді.

3. Жаңа сабаққа кіріспе Білдектің түрлері

- 1 Әмбебап токарлық білдектердегі бөлшектерді өңдеуі.
- 2 Токарлық – карусельді білдектердегі бөлшектерді өңдеуі.
- 3 Токарлық-жоңғыш білдектердегі бөлшектерді өңдеу.
- 4 Токарлық-револьверлік білдектердігі бөлшектердегі өңдеу.
- 5 Тіс кесу білдектеріндегі бөлшектерді өңдеу.
- 6 Кең әмбебап фрезерлік білдектер.

Әмбебап токарлық білдектері- 16K20 модельді токарлық-бұрандакескіш білдек металдан жасалған бөлшектерді өңдеуге арналған әмбебап жабдық санатына жатады. Оның сипаттамалары, әрине оларға фрезерлік жабдықты ауыстыруға мүмкіндік бермейді, бірақ оны мамандандырылған операциялардың тұтас тізбесін орындау үшін пайдалануға мүмкіндік береді. Мұндай операцияларға, атап айтқанда, әр түрлі үлгідегі бұрандаларды кесу (метрлік, дюймдік, модульдік, қоректік), бұрғылау, зеңкерлеу және токарды өңдеудің басқа да түрлері жатады.

Токарлық - карусельді білдектердегі Массивті бөлшектерді өңдеу өндірістік процестің ең күрделі міндеттерінің бірі болып табылады. Оны жүзеге асыру үшін жабдықтың арнайы түрлерін пайдалану қажет. Оларға токарлық-карусель білдегі жатады.

Қазіргі токарлық-карусель білдегі келесі операцияларды орындауға мүмкіндік береді:

стандартты токарлық өңдеудің барлық түрлерін;

өрістету операцияларын;

кесіктерді дәл кесу;

сақиналы формадағы арналарды қалыптастыру;

конустық және цилиндрлік дайындамаларды өңдеу.

Токарлық-жоңғыш білдегі — көлденең-жоңғыш SMTCL TRX6111B/2 білдек бұрғылау, үңгілеу, қайрау, тесіктерді бұрғылау, шеттерін кес, бұранданы белгілегішпен кесу, фрезерлеу және т.б үшін қолданылады. TRX6111B/2 жоңғыш білдектері үлкен диаметрлі тесіктерді, сыртқы беттерді бөлшектің шеттерін өңдеу, қайрау және т.б жүзеге асыруға мүмкіндік беретін радиалды жылжымалы суппортпен жоңғыш бастиекпен жабдықталған.

Токарлық-револьверлік білдегі— револьверлік бастиектің көлденең өсі бар әмбебап токарлық-револьверлік білдек сериялық өндіріс жағдайында ішкі және сыртқы бұрандаларды кесуге, үңгілеуге, бұрғылауға, жонуға және кесуге арналған. Онда цанг патронында шыбық материалынан жасалған бөлшектерді, сондай-ақ үш жұдырықты патрондағы жеке дайындамаларды өңдеуге болады. Шыбықтан жасалған бөлшектерді өңдеуге автоматты циклде, ал үш жұдырықты патрондағы жеке дайындамаларды жартылай автоматты циклде жүзеге асырылады.

Кең әмбебап фрезерлік білдектер. Фрезерлеу процесі арнайы жабдықты қолдану кезінде дайындамадан металдың белгілі бір қабатын алуды көздейді. 675 фрезерлік машина өте көп таралған. Бұл модель бұрыннан жасалғанына қарамастан, қазіргі таңда әр түрлі цехтарда кездестіруге болады. Бұл модельді орнату кезінде фрезерлеу үшін қоланылады. шеткі және шконкалы. (Мұндай фрезалар тігінен орнатылады, ол үшін шпиндель қолданылады) Фасонды, дискілі және цилиндрлік. (Олар көлденең түрдегі шпинделде бекітілген жағдайда) қолданылады. ЭФБ дайындаманы бұрышта өңдеу үшін пайдаланылуы мүмкін. Бұл ретте арнайы бөлгіш бас және дөңгелек үстелі болады, соның есебінен бір-біріне қатысты тең қашықтықта тесік және басқа элементтерді құруға болады.

II. Сабақтың ортасы

Тапсырма 1. Токарлық-жоңғыш білдегін түсіндіру.

Тапсырма 2. Токарлық-карусель білдегі келесі операцияларды орындауға мүмкіндік береді.

стандартты токарлық өңдеудің барлық түрлерін; өрістету операцияларын; кесіктерді дәл кесу; сақиналы формадағы арналарды қалыптастыру; конустық және цилиндрлік дайындамаларды өңдеу.

III. Сабақтың аяғы Топтық жұмыс

«Кім жылдам» әдісі арқылы тақырып бойынша қағаз кестесінен жасырын тұрған сөздерді табу.

Мозайкадан станоктың суретін шығару.

2. Кері байланыс

- Бүгін сабақ маған ұнады, себебі мен.....үйрендім.
- Маған.....маған қиын болып көрінді.
- Мен енді.....үйренгім келеді.

6. **Үйге тапсырма:** Білдектердің түрлері 9 – бет.

ҚМ АА Күәлік нөмірі: **KZ45VPY00102718** — ҚР Мәдениет және Ақпарат министрлігі

© 2026 **Bilimger.kz** Ақпараттық-танымдық білім порталы. Барлық мазмұн авторлық құқықпен қорғалған.