

БӨЛІМ: ТЕХНОЛОГИЯ

Кеңістікті белгілеу

ЖАРИЯЛАНДЫ
20.10.2017СІЛТЕМЕ
<https://bilimger.kz/18234/>

АННОТАЦИЯ / АҢДАТПА

Акпанбетова Кызжибек Аманжоловна**Сабақ жоспары****Сабақтың мақсаты:**

Білімділік: *Металл кешентуралыоқыпбілуге, өзбетіменізденуге, пікірталастырабілуге, өзіндікқоржинауғадағдыландыру.*

Дамытушылық:Оқушылардың ой өрісіндамытуға, пәнгедегенқызығушылығынарттыру;

Тәрбиелік:*Іскерлікке, ынтымақтастыққатәрбиелеу;*

Сабақтың түрі: *Дәстүрлі*

Көрнекілік: *Тақта*

Әдіс-тәсілдер:*Түсіндіру, сұрақ- жауап.*

Сабақтың барысы:

1. Сәлемдесу, Оқушыларды тексеру
2. Оқушылардың назарын сабаққа аудару
3. Үй жұмысын тексеру
4. **Жаңасабақ**

Кеңістікті белгілеу. Кеңістікте белгілеу үшін, бөлшектерді әртүрлі құрал-саймандармен өшеп алады. Себебі машиналардың көптеген күрделі формалардан тұрады. Солай бөлшектерді зауыттарда жасаралдында оның әрбір бөліктерінің мөлшерін кеңістікте белгілеу алады. Кеңістікте белгілеу құралдарына бұрышөлшегіш, мақа, бұрышүлгісі т.с.с жатады.

Тесіктің қабырғаларын өңдеу. Төртбұрышты тесік жасау үшін мынадай операция арқолданылады. Қалыңдығы 2-3 мм болат жолақты кесіп дайындап алады, алынатын төртбұрыштың өлшемін белгілейді.

Металды кесу-жасалатын бұйымға белгілі бір пішін беру мақсатында металды арнайы станоктарда жоңқалап өңдеу. Станоктардың металл кескіш бөлігін *метал кескіш аспап* деп атайды.

Бұрғылау аспаптары. Бұрғыны айналдыру арқылы өтпелі немесе жартылай тесік жасауды бұрғылау деп атаймыз. Түрлері: Қолбұрғы, бұрғы айналдырғыш, конустәрізді бұранда, қасықшанауатәрізді бұрғы, үшкір жүзді бұрғы, бұрандалы бұрғы, спиральды бұрғы, электрбұрғы, қолбұрғы, райбер.

Үйгетапсырма беру.

ҚМ АА Күәлік нөмірі: **KZ45VPY00102718** — ҚР Мәдениет және Ақпарат министрлігі

© 2026 **Bilimger.kz** Ақпараттық-танымдық білім порталы. Барлық мазмұн авторлық құқықпен қорғалған.